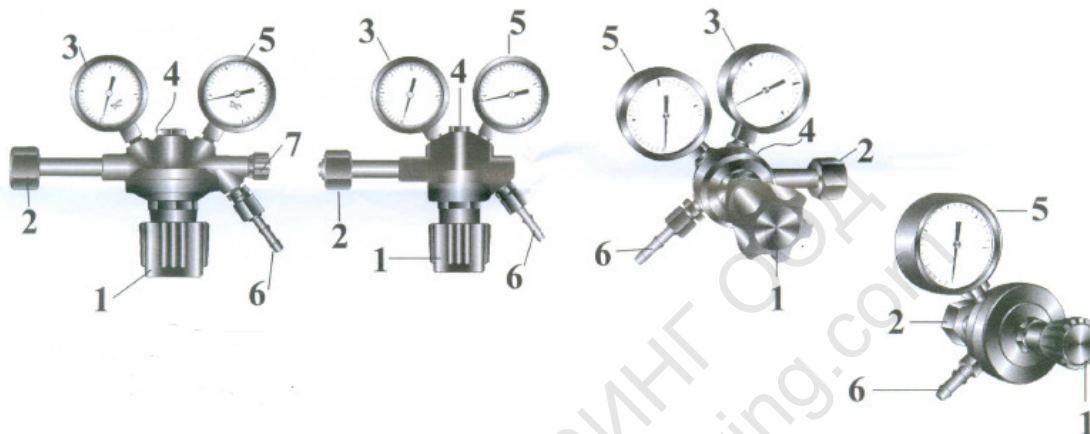




ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА РЕДУЦИР ВЕНТИЛИ MINI MIDI MAXY-YILDIZ

Превод от оригинална инструкция



- 1 – Ръкохватка за настройка на налягането
- 2 – Присъединяване към бутилката –различно е за различните типове газове.
- 3 – Манометър показващ налягането в бутилката
- 4 – Предпазен клапан
- 5 – Манометър, който показва работното налягане / дебита на газа l/min.
- 6 – Извод за присъединяване на маркуч
- 7 – Кранче за пускане и спиране на работния газ

Внимание: Прочетете настоящата инструкция за да се запознаете с правилата за безопасна и ефикасна работа с редуцир вентила.

ВАЖНИ ПРАВИЛА ЗА РАБОТА

- 1 – Редуцир вентила се присъединява към бутилката, която се намира във вертикална позиция.
Бутилката не трябва да се поставя легнала или да се обръща с крана надолу.
- 2 – Забранява се подмяна на предпазния клапан от неоторизирани лица.
- 3 – Присъединете редуцир вентила към подходящата бутилка (напр. редуцир вентил за кислород трябва да се присъедини към бутилка за кислород, редуцир вентил за ацетилен трябва да се присъедини към бутилка за ацетилен и т.н.).
- 4 – Затегнете редуцир вентила към бутилката с газ като използвате подходящия гаечен ключ (за да не повредите резбата или шестограма на гайката).
- 5 – Когато настройвате работното налягане, стрелката на манометъра не трябва да преминава червената линия, в противен случай уреда ще се повреди.
- 6 – Редуцир вентила не трябва да влиза в допир с масла и разтворители.

Моля, бъдете внимателни и пипайте редуцир вентила само с чисти ръце и инструменти. В случай на попадане на масла или разтворители в редуцир вентила за кислород може да се предизвика мощна експлозия.

7 – Не използвайте кожени уплътнения при присъединяването на кислородния редуцир вентил към бутилката.

8 – Не използвайте медни уплътнения при присъединяването на ацетиленов редуцир вентил към бутилката, а също така и медни материали при инсталация, реализирана с ацетилен.

9 – Никога не настройвайте по-голямо налягане от 1,5 bar , когато работите с ацетилен.

10 – Ние препоръчваме използването на обратни клапани на всички газове - кислород, ацетилен, пропан, водород и др.

11 – В работната среда пазете редуцир вентила на безопасно разстояние от топлина, искри, пламък и нагрети метални повърхности.

12 – Поддръжка и поправка на редуцир вентила се правят само с оригинални резервни части на фирмата производител!

ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ НА РЕДУЦИР ВЕНТИЛА КЪМ БУТИЛКАТА

1 – Отворете и затворете крана на бутилката за много кратко време преди да поставите редуцир вентила. Тази операция ще премахне евентуални мръсни наслагвания, които биха се намирали на входа на вентила.

2 – Внимавайте резбата на бутилката да бъде чиста. За целта премахнете прахта и мръсните отлагания с чисто сухо парче плат.

3 – Присъединете редуцир вентила към бутилката и затегнете гайката с правилния гаечен ключ. Не използвайте стари уплътнения, които са видимо деформирани, ако се налага подменете ги с нови!

4 – Преди да отворите вентила на бутилката, завъртете ръкохватката на редуцир вентила за настройка на налягането на ляво (обратно на часовниковата стрелка) до упор.

5 – Не стойте пред или зад редуцир вентила когато отваряте крана на бутилката.

6 – Застанете от страни на редуцир вентила като бавно и внимателно отворяте крана на бутилката докато налягането се отчете ясно и напълно на манометъра за високо налягане.

7 – Проверете дали няма изтичане на газове от уплътненията на редуцир вентила, като използвате сапунена пяна.

8 – Свържете извода за присъединяване на маркуча като използвате подходящите скоби.

9 – Завъртете ръкохватката за настройка на налягането на дясно и настройте на желаното работно налягане или поток (l/min).

Декларация за съответствие: Производителя заявява, че настоящия редуцир вентил за газови бутилки, използвани при заваряване, рязане и други свързани процеси съответства на Европейски стандарт EN ISO 2503 – в сила от април 1998г.